

9 октября 2025 (четверг)

12.00-16.15 МАСТЕР-КЛАССЫ ПО СВАРКЕ

На выставке Weldex третий год подряд состоится **серия мастер-классов**, которые пройдут **на стендах компаний - участников**.

Вы сможете:

- задать вопросы специалистам;
- увидеть в работе разное оборудование;
- узнать новые техники сварки;
- усовершенствовать свои навыки.

12.00-16.15 МАСТЕР-КЛАССЫ ПО СВАРКЕ

12:00-12:30

«АВРОРА» - передовые технологии MIG MAG сварки. Демонстрация возможностей индустриальных полуавтоматов «Ресурс»

Группа компаний «АВРОРА» (СТЕНД А9021)

На стенде можно будет увидеть **Ресурс 5000 ЭКСПЕРТ** с новой функцией DEEP ARC. Ознакомиться с меню **Ресурс 6300 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС**, или прицениться к самой бюджетной модели источника **Ресурс 3500 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС**. АВРОРА Ресурс предлагает сварщику возможность работы с черной и нержавеющей сталью, алюминием, медно-кремниевую пайку и множество других возможностей с полностью ручной настройкой или синергетическим управлением процессом. Инверторы АВРОРА в 4-5 раз дешевле европейских аналогов, а по функционалу ничем не уступают европейским аналогам, а порой и превосходят их по оснащенности.

Индустриальный инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Ресурс 5000 ЭКСПЕРТ

Индустриальный инверторный сварочный полуавтомат АВРОРА Ресурс 3500 ДВОЙНОЙ ПУЛЬС

12:45 - 13:15

«Как высокотехнологичный сварочный аппарат может увеличить эффективность Вашего производства»

Компания ООО «МГТ» (Стенд А6021)

На мастер-классе от компании MGT вы увидите в действии современные сварочные технологии, которые уже сегодня меняют промышленность.

1. **QPT (Quick Pulse Technology)** — импульсная сварка с кратковременным струйным переносом, обеспечивающая скорость до 20% выше, чем при классическом импульсе, и стабильный процесс даже на разных материалах;
2. **Обрыв второго тока в пульсе** — расширенные возможности управления дугой;
3. **Omega 315 ACDC с устройством подачи TIG** — стабильный подхват дуги и гибкость настроек;
4. **Лазерный аппарат Starlight 3 в 1** — сварка, очистка и резка в одном решении.

Вы увидите, как новейшие технологии помогают **увеличить производительность и ускорить выполнение задач**.

Поймете, как **снизить издержки за счёт сокращения брызг и доработок**.

Узнаете, как промышленное оборудование MGT **выдерживает реальные нагрузки и работает в условиях, где другим тяжело**.

Этот мастер-класс — возможность познакомиться с оборудованием, которое сочетает инновации, надежность и практическую выгоду для производства.

13:30 - 14:00

«Современные технологии контактной микросварки в промышленности»

Компания РУДЕТРАНС (Стенд А4003)

Основные вопросы во время проведения мастер-класса:

1. Типы применяемых источников в контактной микросварке и их возможности.
2. Типы технологической оснастки. Тип привода.
3. Демонстрация работы оборудования контактной микросварки.

14:15 - 14:45

«Идеальный шов: мастер-класс по сварке TIG»

Компания HUGONG (Стенд А3041)

Приглашаем всех ценителей сварочного искусства на уникальный мастер-класс, который пройдет на стенде HUGONG

Наш сварщик-демонстратор поделится секретами и тонкостями работы с алюминием, расскажет о всех нюансах сварки от выбора техники до тонкой настройки оборудования.

А так же покажет все этапы на практике.

15:00 - 15:30	«Полуавтоматическая сварка алюминия» Компания ВЕКТОР ГРУПП (Стенд А7051) В ходе мастер-класса его участники смогут познакомиться с технологией полуавтоматической импульсной сварки алюминиевых сплавов. В первую очередь это может быть интересно тем, кто хочет повысить производительность при работе с данным материалом. Мастер-класс будет проводиться на цифровых промышленных аппаратах Bingo MIG-500II, широко применяемых в составе роботизированных сварочных ячеек.
15:45 - 16:15	«От задумки до результата: полное раскрытие возможностей многофункциональной лазерной сварки Wattsan 4 в 1 G2 Raucus 3000 Вт» Компания LASERCUT (Стенд А4057) На мастер классе вы узнаете, как ручная многофункциональная лазерная сварка Wattsan 4 в 1 сможет раскрыть весь потенциал вашего производства! Вас ждет комплексный цикл в одном аппарате: сварка, очистка, резка и зачистка шва — для смены режима достаточно заменить сопло. Такая интеграция повышает производительность и экономит ресурсы, а мощность лазерного источника 3 кВт обеспечивает качественную и стабильную сварку меди, алюминия, нержавеющей и углеродистой стали толщиной до 12 мм. Wattsan 4 в 1 — это идеальная точность и ровные швы без окалин. Система подачи проволоки G2 обеспечит подгонку разнородных металлов при больших зазорах.